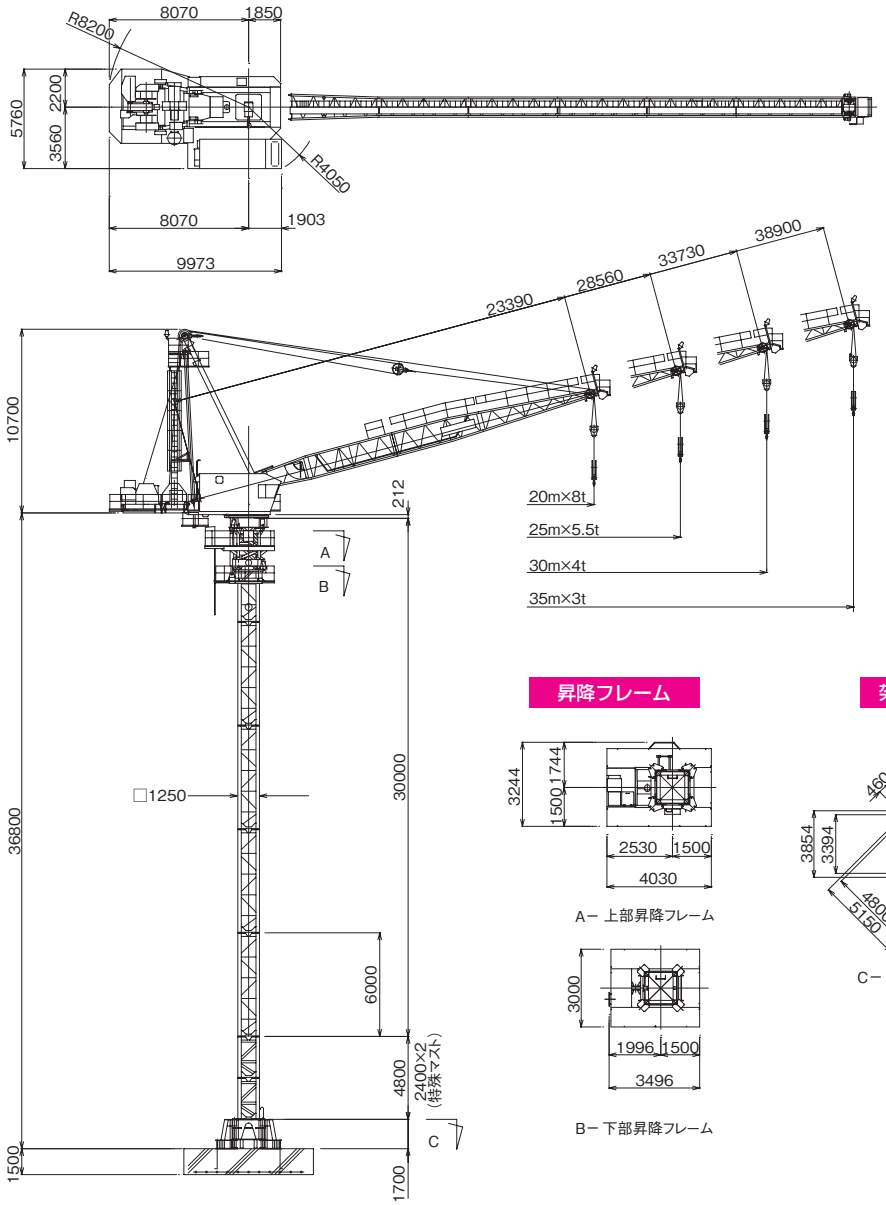
北川鉄工所

JCL160HA

免 技 揚検

寸法図

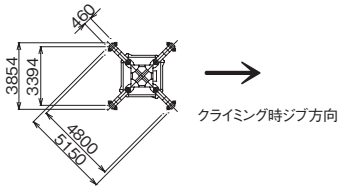


昇降フレーム

A－ 上部昇降フレーム

B－ 下部昇降フレーム

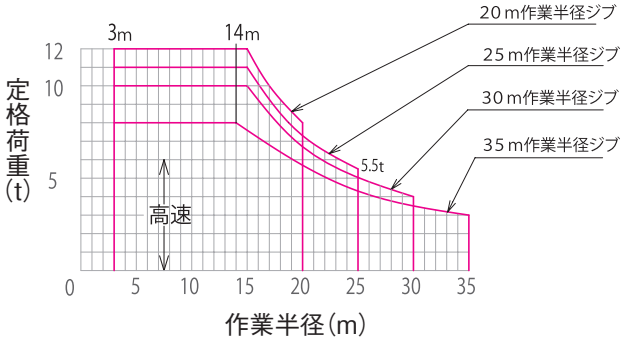
架 台



C－ ベースフレーム

仕 様

商品コード			DL1 16000			
ジブ呼び		(m)	20	25	30	35
速度	巻上ノッチ	低1~3[荷重](m/min)	2~20[12~0t]			
		低4[荷重](m/min)	38[6~0t]			
		高1~3[荷重](m/min)	4~39[6~0t]			
		高4[荷重](m/min)	74[2~0t]			
	起伏	(s)	113	110	108	113
	旋回	(rpm)	0.5(0.6)			
	昇降	(m/min)	0.5(0.6)			
電源		(V)	400/440			
周波数		(Hz)	50/60			
揚程		(m)	235	230	225	220
最大自立高		(m)	36.8			
電動機	巻上	(kW/%ED)	66/40 DCMサイリスタ制御			
	起伏	(kW/%ED)	27/25 DCMサイリスタ制御			
	旋回	(kW)	11 4P 油圧制御			
	昇降	(kW/%ED)	7.5/40 4P 油圧制御			

※速度の( )内は、60Hz時の数値を示しています。

定格荷重曲線